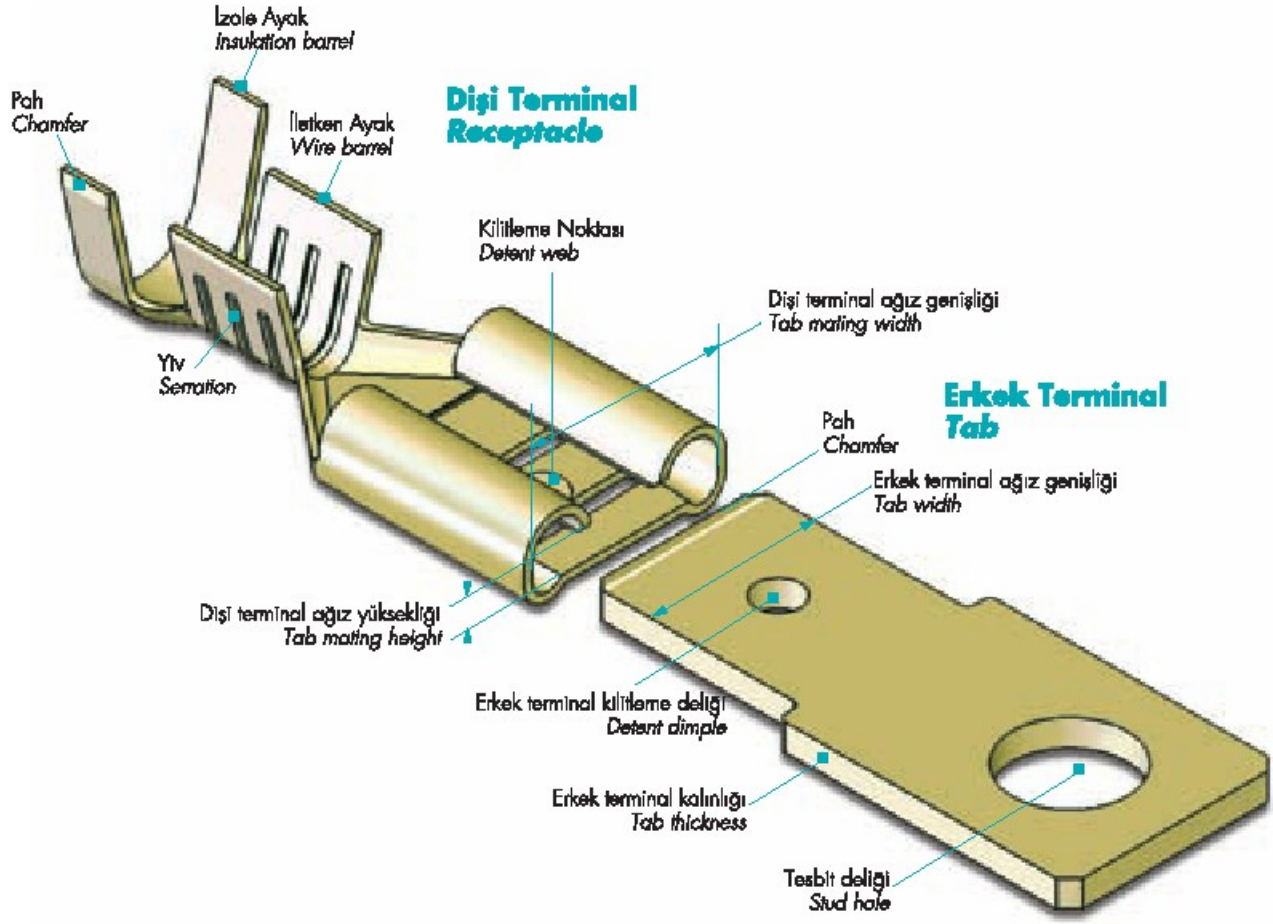
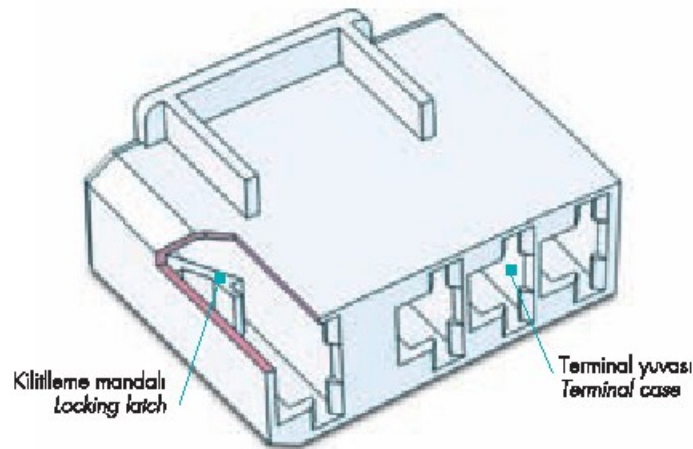


Terminaler *Terminals*



Konnektörler *Insulation Housing*



Genel Tanımlar

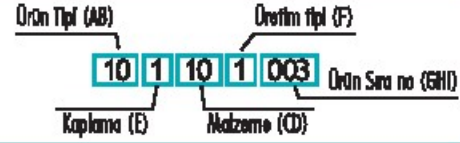
General Definitions

Ürün Kodu ve Tanımı



Ürün Kod Anahtarı

Ürünler örnekte gösterildiği şekilde 9 haneli sayı dizisi ile kodlanmıştır.



AB - Ürün tipi: 10 1 10 1 003

- 01 - Düz erkek
- 02 - Yuvarlak erkek
- 03 - Özel erkek
- 04 - Yassı dişi
- 05 - Yuvarlak dişi
- 06 - Özel dişi
- 07 - Delikli tip sıkmalı
- 08 - Çatal tip sıkmalı
- 09 - Boru tip sıkmalı
- 10 - Ek terminal
- 11 - Sıkmalı tip pim
- 20 - Buj ve Distribütör Grubu
- 30 - Pullar
- 40 - Erkek konnektör
- 41 - Dişi konnektör
- 42 - Kılıf
- 43 - Klemensler
- 80 - Diğer
- 85 - Cam Grubu

10 1 10 1 003

E - Kaplama tipi:

- 0 - Kaplamasız
- 1 - Kalay kaplı parlak
- 2 - Nikel kaplı
- 3 - Gümüş kaplı
- 4 - Çinko kaplı
- 5 - Bakır kaplı
- 6 - Kalay kaplı mat
- 7 - Pirinç Kaplı

10 1 10 1 003

F - Üretim tipi:

- 1 - Rulo
- 2 - Dökme
- 3 - Yarı mamül
- 4 - Ters sarım

CD - Malzeme kodu: 10 1 10 1 003

- 10 - Pirinç (CuZn)
- 20 - Bakır (E-Cu)
- 30 - Fosforbronz (CuSn)
- 40 - DKP Sac
- 41 - Paslanmaz çelik (X5CrNi)
- 50 - Sac (Si)
- 60 - Alüminyum
- 70 - Plastik (PA6.6)-Yanmazlık derecesi V2
- 71 - Plastik (PA6)
- 72 - Plastik (PVC)
- 73 - Plastik (PEI20)
- 75 - Polikarbonat (PC)
- 76 - Plastik (PA12)
- 78 - Plastik (PA6.6)-Yanmazlık Derecesi V0
- 80 - Fiber
- 90 - Diğer

10 1 10 1 003

GHI - Ürün sıra numarası:

- 001
- 002
- 003
-

Malzeme, Kaplama, Uygulama.

Malzeme

Terminaler pek çok farklı metal ve alaşım kullanılarak üretilirler. Uygun metal ve alaşım seçimi hem terminal dizaynına ve hem de kullanım alanına bağlıdır. Kullanılan metal ve alaşımlar temasın verim ve özelliklerini belirler. Farklı uygulama alanlarını değerlendirilmede kullanılacak başlıca kriterler dayanma gücü, elektrik iletkenliği, korozyon ve ısıya dayanıklılık özellikleridir. Pirinç, fosforbronz, çelik, nikel, alüminyum, bakır ve Alman Gümüşü kullanılan belli başlı metal ve alaşımlardır.

Kaplama

Ürünün korozyona dayanıklılığını güvence altına alır. Ayrıca özel ihtiyaç ve talepler için uygulama aralığını genişleten mekanik ve elektrik bir bütünlük sağlar. Kaplama ya ön-kaplama (yani hammaddenin kaplamalı olması) veya elektroliz yoluyla son-kaplama (ürünün kendisinin kaplanması) şeklinde olabilir. Elektroliz yoluyla yapılan kaplama ürünün her tarafını kapladığından en iyi kaplama sistemidir. Kaplama farklı kalınlık ve parlaklıkta olabilir. Kaplama bakır, kalay, nikel, gümüş ve değerli metaller ile yapılabilir.

Uygulama Bilgileri

Malzeme ve Kaplama Tipi	Maks. Sıcaklık	Uygulama Alanı
Pirinç (CuZn)		
Kaplamasız	110 °C	Yalnızca çevre şartları uygunsa kullanılır, korozyondan etkilenir.
Kalay (Sn) kaplamalı	120 °C	Kalay kaplamalı terminaler, yüksek ısıda iyi performans gösterir, korozyona dayanıklıdır.
Gümüş (Ag) kaplamalı	130 °C	Yüksek akımla yüklenmiş pirinç terminalerde oluşan yüksek ısıda gümüş kaplama elverişlidir.
Fosfor bronz (CuSn)		
Kaplamasız	120 °C	Korozyona karşı pirinçten daha dayanıklıdır.
Kalay(Sn) kaplamalı	130 °C	Kalay kaplamalı terminaler, yüksek ısıda iyi performans gösterir, korozyona dayanıklıdır.
Gümüş (Ag) kaplamalı	150 °C	Yüksek akımla yüklenmiş fosforbronz terminalerde oluşan yüksek ısıda gümüş kaplamaya elverişlidir.
Alman Gümüşü (CuNiZn)		
Kaplamasız	220 °C	İyi aşınma dayanımı. Pirinçten daha güçlü. Yüksek elektrik dayanımı, düşük ısı iletkenliği.
Çelik (Si)		
Nikel (Ni) kaplamalı	300 °C	Nikel kaplamalı çelik parçalar yüksek sıcaklığa dayanıklılık gerektiren bağlantılar için.